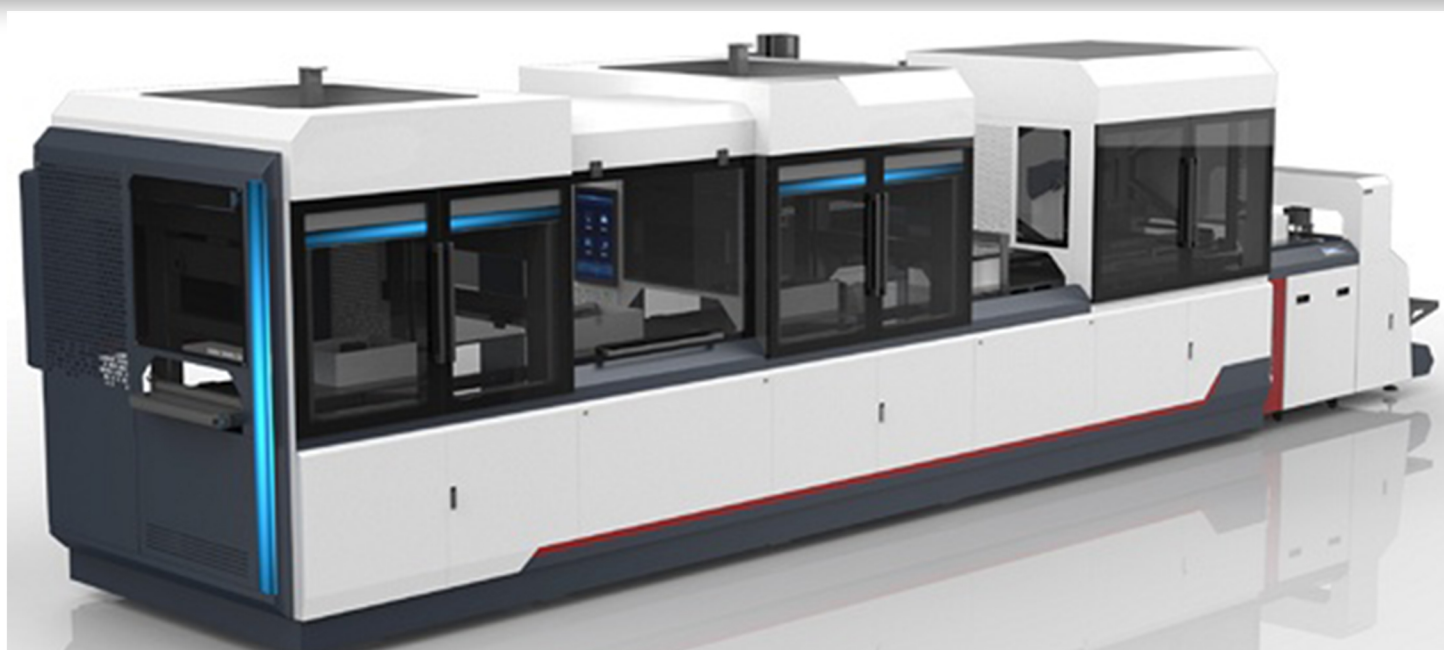




SUCESTORES DE A. NAVARRY S.C.P.

C/ Floridablanca ,144 (Bajos) 08011 - BARCELONA
Tel: 934 249 229 / 934 255 205 , Fax: 934 234 741
E-mail:navarry@navarry.es / Web:<http://www.navarry.es>

NAV- CAJ 600 Formadora y forradora de cajas de cartón



Alimentador para entrega automática de papel de envoltura y cartón, Sistema de pegamento de fusión en caliente.

Control de circulación, mezcla de pegamento y precisión para controlar la viscosidad del pegamento, Lavado automático de tanque de encolado. Plegado de cartón automático pegando sus cuatro esquinas con cinta adhesiva de fusión en caliente, Envío automático a cinta transportadora.

Dispositivo de control neumático hidráulico que se combina con el interruptor de detección fotoeléctrico de precisión para corregir y mantener la posición correcta de la caja de cartón forrada.

La prensa cuadrada compacta la caja de transporte que hace que la superficie táctil entre el papel de envolver y el cartón sea más suave y expulsa burbujas de aire.

Panel de control equipado con un sistema HMI de pantalla táctil. PLC para control de los mecanismos de formación y plegado neumáticos mecánicos y eléctricos para conseguir resultados óptimos de doblado.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Formato máximo de papel: 610 x 850 mm.

Formato mínimo de papel: 95 x 180 mm.

Formato cartón: 600 x 800 mm.

Gramaje de envoltura de papel: 100-200 g/m².

Gramaje de cartón: 0.8-3 mm.

Medida final de caja máxima: 400 x 600 x 150 mm.

Medida final de caja mínima: 50 x 100 x 15 mm.

Profundidad de plegado de borde: 7-35 mm.

Profundidad de pliegue de la oreja: 10-125 mm.

Precisión de posición: +/- 0.5 mm.

Velocidad de producción: hasta 35 hojas/min.

Altura de pila de papel: 300 mm.

Altura de pila de cartón: 1.000 mm.

Potencia eléctrica: 16 Kw/380V

Capacidad de tanque de cola: 60 l.

Consumo de aire: 12 l/min. 0.6 Mpa.

Peso: 6.800 kg.

Dimensiones: 6.600 x 4.100 x 3.250 mm.