



SUCESORES DE A. NAVARRY S.C.P.

C/ Floridablanca ,144 (Bajos) 08011 - BARCELONA

Tel: 934 249 229 / 934 255 205 , Fax: 934 234 741

E-mail:navarry@navarry.es / Web:<http://www.navarry.es>

NAV STAMPING 1200 FA

Prensa de stamping hidráulica automática



20 toneladas de presión Formato de estampado: 1000 x 700 mm

Introduccion automático de pila alta Apilado automático de salida



SUCESTORES DE A. NAVARRY S.C.P.

C/ Floridablanca ,144 (Bajos) 08011 - BARCELONA
Tel: 934 249 229 / 934 255 205 , Fax: 934 234 741
E-mail:navarry@navarry.es / Web:<http://www.navarry.es>

NAV STAMPING 1200 FA

Prensa de stamping hidráulica automática

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Carga de papel por introductor de pila alta
- Dispositivos de calibrado de tracción : El calibre frontal, así como los calibres izquierdo y derecho, facilitan el ajuste y uso según la posición de la impresión.
- Diseño de placas extraíbles superior e inferior: Permite cambiar y reponer las placas de forma más cómoda y flexible, facilitando el registro de las mismas. La placa principal incorpora funciones de succión y sujeción del papel: una vez finalizada la corrección, la succión de aire facilita la sujeción del papel para fijar el producto y mejorar su precisión. Esta función evita que el papel se separe del producto al producir productos de estampado en caliente de gran formato y que el producto se desplace al saltar el papel.

Alimentador de papel

Sección de alimentación de pila alta con doble guía y sistema Non Stop





SUCESORES DE A. NAVARRY S.C.P.

C/ Floridablanca ,144 (Bajos) 08011 - BARCELONA

Tel: 934 249 229 / 934 255 205 , Fax: 934 234 741

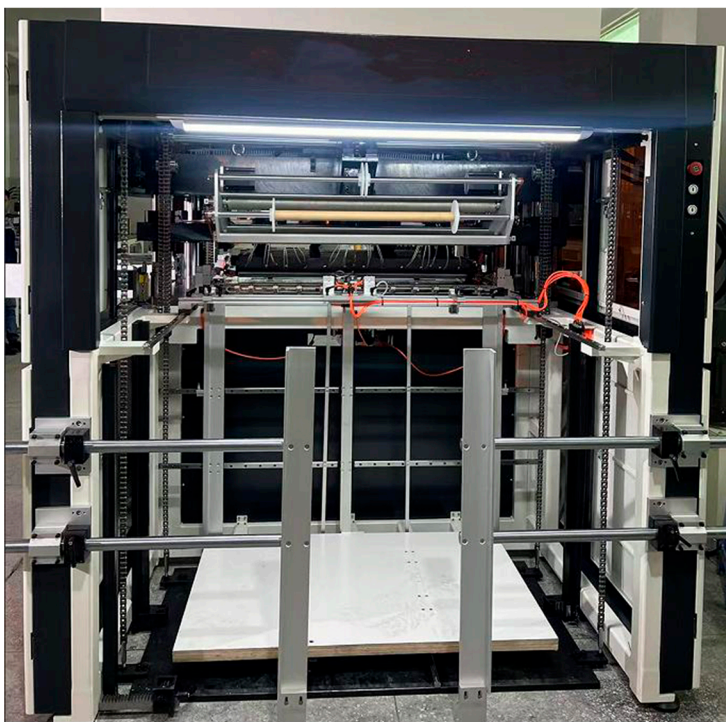
E-mail: navarry@navarry.es / Web: <http://www.navarry.es>

NAV STAMPING 1200 FA

Prensa de stamping hidráulica automática

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Unidad de estampado



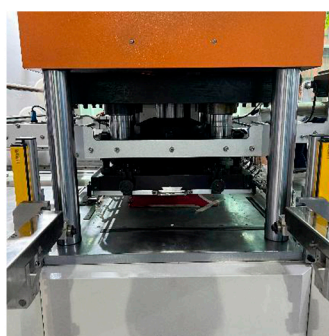
Incluye tres modos de trabajo, según las necesidades del cliente.

Rectificación de tres calibres de paso: el calibre frontal y los calibres izquierdo y derecho facilitan el ajuste y uso según la posición de la impresión. El calibre de paso está controlado por servomotor, lo que mejora considerablemente la precisión de estampado. La precisión de estampado es de $\pm 0,10$ mm.

Diseño de transmisión hidráulica: sin desgaste en los componentes de la transmisión hidráulica, independientemente de su uso, con una presión alta y estable.

Utiliza un controlador de movimiento de alto rendimiento, control centralizado por PLC para mejorar la precisión.

Diseño extraíble: La placa calefactora está hecha de aluminio de aviación, lo que permite un calentamiento más rápido y uniforme, y no se deforma fácilmente. La placa inferior está hecha de acero al manganeso, resistente al desgaste y duradero, y el efecto de estampado en caliente es estable y no se deforma.





SUCESORES DE A. NAVARRY S.C.P.

C/ Floridablanca ,144 (Bajos) 08011 - BARCELONA

Tel: 934 249 229 / 934 255 205 , Fax: 934 234 741

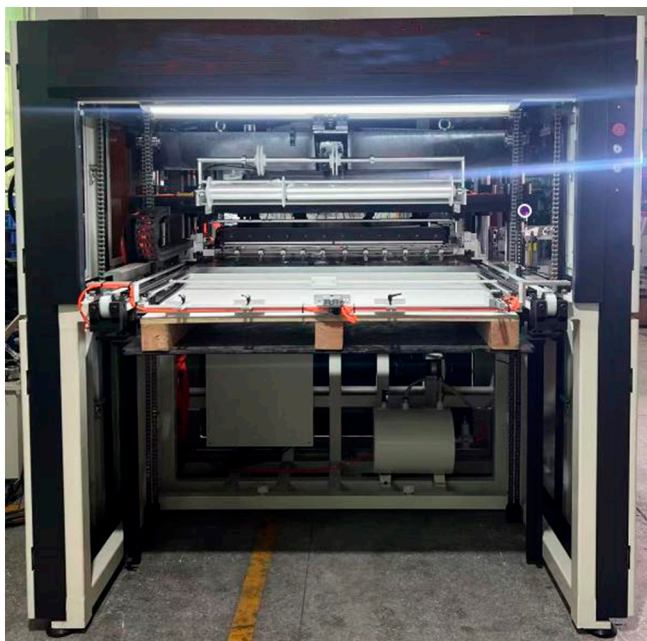
E-mail: navarry@navarry.es / Web: <http://www.navarry.es>

NAV STAMPING 1200 FA

Prensa de stamping hidráulica automática

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Salida de papel



1. Incorpora un motor paso a paso de alto rendimiento que controla la alimentación y entrega del papel, con control centralizado y mayor precisión de movimiento.

2. Incorpora tres rollos de película de estampado, lo que permite trabajar con más de tres colores o tres posiciones de estampado simultáneamente, lo que aumenta considerablemente la eficiencia de trabajo.

Pantalla táctil



Panel táctil de control de la máquina conectado a PLC de caracter muy intuitivo.



SUCESTORES DE A. NAVARRY S.C.P.

C/ Floridablanca ,144 (Bajos) 08011 - BARCELONA
Tel: 934 249 229 / 934 255 205 , Fax: 934 234 741
E-mail:navarry@navarry.es / Web:<http://www.navarry.es>

NAV STAMPING 1200 FA

Prensa de stamping hidráulica automática

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sistema hidráulico



Utiliza presión hidráulica para controlar el ascenso y descenso de la plataforma, y es responsable de la presurización y el mantenimiento de la presión, lo que proporciona mayor presión y mayor estabilidad. Mantenimiento sencillo: basta con filtrar y reemplazar el aceite hidráulico cada 3 a 5 años.

Sistema eléctrico

Formado por componentes de marcas europeas como PANASONIC, SCHNEIDER o OMRON, con compatibilidad absoluta con el mercado europeo.

La máquina está equipada con diversos sistemas de protección personal, como cortinas de seguridad, y señales visibles y audibles para alertar a los trabajadores de posibles alarmas.





SUCESORES DE A. NAVARRY S.C.P.

C/ Floridablanca ,144 (Bajos) 08011 - BARCELONA

Tel: 934 249 229 / 934 255 205 , Fax: 934 234 741

E-mail: navarry@navarry.es / Web: <http://www.navarry.es>

NAV STAMPING 1200 FA

Prensa de stamping hidráulica automática

Especificaciones técnicas

Formato máximo de estampado	1000 x 700 mm.
Formato mínimo de estampado	20 x 20 mm.
Gramaje	120 - 2000 gr.
Velocidad de estampado	1100 - 1400 hojas/hora
Rodillos de estampado	Trés rodillos de estampado
Potencia eléctrica	18 Kw.
Requerimientos de aire	0,6 Mpa.
Tensión eléctrica	380 V / 50 Hz trifásica
Altura de entrega de papel	900 mm.
Presión máxima de estampado	20 ton.
Precisión de estampado	±0.10 mm
Peso	8000 Kg.

