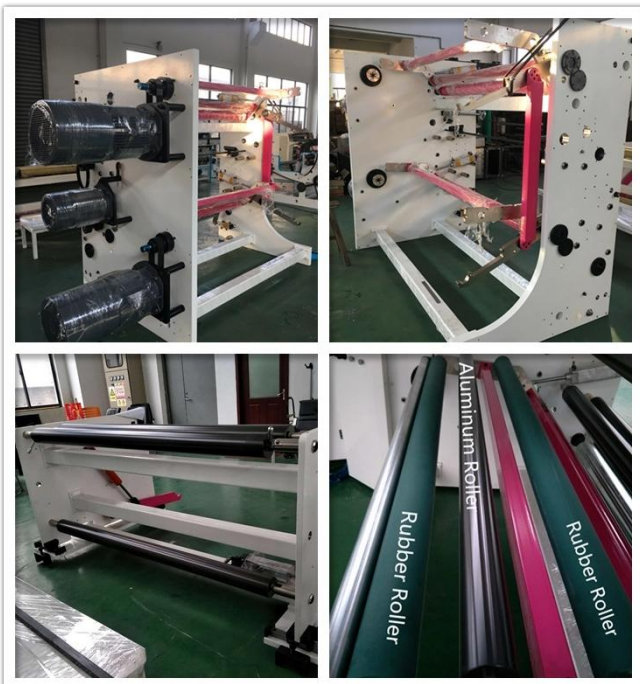




SUCESTORES DE A. NAVARRY S.C.P.

C/ Floridablanca ,144 (Bajos) 08011 - BARCELONA
Tel: 934 249 229 / 934 255 205 , Fax: 934 234 741
E-mail:navarry@navarry.es / Web:<http://www.navarry.es>

REBOBINADORA NAV REB 1300 P



Parámetros técnicos:

Max. ancho desbobinado	1300mm
Max.diámetro desbobinado	1500mm
Max.diámetro rebobinado	1000mm
Ancho corte longitudinal	10-1100mm
Gramaje	50-800gsm
Velocidad máxima	300m/min
Shafts de bobinado/desbobinado	3”(76mm) aire
Potencia	21KW
Peso	4500kg
Dimensiones	3600*2400*2000mm

Se adapta al corte de varios materiales enrollados de tipo ultra grande, como película de plástico (PVC, OPP, PET, CPP), papel, papel de vidrio, papel de aluminio, papel de aluminio, adhesivo, telas no tejidas y otros materiales en espiral de corte y rebobinado. La máquina adopta el sistema de control PLC Innovance y el control HMI, todos los parámetros se muestran en la pantalla. Solo configura el diámetro del rollo, el grosor del material y la tensión original, etc., la máquina puede funcionar automáticamente. Siemens Motor y 3 piezas de inversor YASKAWA. El motor principal es de 7.5KW, que se utiliza para la velocidad de alimentación del material y el eje de la cuchilla. Y 2 piezas de motor rebobinador, cada una es de 11KW que se controla mediante PLC. La máquina adopta el sistema de carga hidráulica, tiene aceite hidráulico de llenado completo, utiliza el cilindro para controlar la carga y descarga, esta parte controlada por un motor separado. La máquina adopta un sistema de desviación rectificado, controlado por un motor de corrección separado, la máquina tiene cuatro rieles de guía en el soporte de desenrollado cuatro granos. Se puede rectificar una desviación para los materiales. El motor empuja alrededor de 3 toneladas. Rodillo de equilibrio que ajusta la estanqueidad del material, si el material se arruga al alimentarlo, puede ajustar el rodillo de equilibrio para mantener el equilibrio!

Los ejes de transmisión tienen equilibrio dinámico / estático.

Contador contador automático. Cuando se alcanza la longitud preestablecida, la máquina se detiene y da señal de alarma automáticamente.

Dispositivos de emergencia

Piezas de la máquina y pared por procedimiento CNC, la pared más gruesa, tiene un grosor de 50 mm.

Principales materiales y especificaciones aplicables:

Components	
Desbobinado	<ul style="list-style-type: none"> -3"(76mm) shaft de desbobinado con aire -Sistema de carga hidráulico -Corrección ultrasónica para gran precisión -Embrague electromagnético -Contról de tensión automático -Rodillo balanceado para ajuste
Corte	<ul style="list-style-type: none"> -Cuchilla y disco -Leva autoblocante -Corte ajustable. -Contador de metros -NIP Roller controlado por motor
Rebobinado	<ul style="list-style-type: none"> -3"shaft rebobinado con aire - Brazo de presión -Embrague electromagnético
Control	<ul style="list-style-type: none"> -PLC & HMI -Visualización de parámetros en pantalla
Borde de residuos recortado	- Soplador de residuos con tubo de expulsión
Opcional	<ul style="list-style-type: none"> -6" and 12" Shafts de desbobinado -Soporte de desbobinado sin eje -Shaft de fricción diferencial para rebobinado. Contról de posición ultrasónico (EPC) Dispositivo seguridad para corte. Paros de emergencia en los cuatro lados.